

۵۴۵

در مورد

HMI

چه میدانید؟

بخش اول

## دلیل پیدایش HMI

برای HMI تعریف های زیادی تاکنون شده است، اما اجازه دهید این بار کاملاً متفاوت و البته به زبانی ساده به بررسی HMI در اتوماسیون صنعتی بپردازیم. HMI (Human Machine Interface) واسط بین انسان و ماشین) را می توان عضو جدید اتوماسیون دانست، چرا که پیش از این به صورت اختصاصی شاهد این دستگاه در پروسه های تولید و فرآیندی نبودیم، از آنجایی که این دستگاه بعداً به مجموعه اتوماسیون افزوده شد، پس احتمالاً نیازی جدی به آن وجود داشته است؛ این نیاز چه بود؟







واقعیت این است که در اتوماسیون صنعتی دستگاه‌ها به قدری از قابلیت اطمینان برخوردار هستند، که نیازی به حضور دائمی متخصص PLC نیست، بنابراین شرکت‌ها به دنبال استخدام تکنسین‌های معمولی خواهند رفت که با حقوق بسیار کمتری حاضر به انجام کارهای روتین و دوره‌ای باشند. این اتفاق باعث شد، افرادی وارد حوزه کاری شوند که عملاً تخصصی در زمینه کار با PLC نداشته و از طرف دیگر باید با این دستگاه، کارها را مدیریت می‌کردند، به همین دلیل نیاز بود واسطی بین PLC و تکنسین معمولی قرار بگیرد تا به راحتی بتواند این ارتباط را به ساده‌ترین شکل ممکن برقرار نماید، اینجا بود که HMI به وجود آمد.



## سخت افزار

کانفیگ (تنظیم) سخت افزار کار خاصی نبوده و تنها با اتصال چند سیم به HMI خلاصه می گردد، در این بخش تنها یک سخت افزار داریم که در واقع خود HMI می باشد. بخش سخت افزار تنها قسمتی است، که پس از کانفیگ نرم افزار توسط متخصص اتوماسیون، در دسترس تکنسین ها و افراد سطح پایین تر جهت کنترل فرایندها قرار می گیرد.

در پست بعد به بررسی کاربرد ها و دیگر نکات در مورد HMI خواهیم پرداخت.  
با همراه باشید.





۴۶۵

تفاوت دو تجهیز  
**کنتاکتور** و **رله SSR**  
در چیست؟



۴۲۶

اگه نمیدونی **دیتالاگر** چیه،  
این پست رو از دست نده!!



برای مشاهده آموزش های بیشتر پیج مارو  
فالو و لایک کنید.



[www.SimaticControl.com](http://www.SimaticControl.com)

 @SimaticControl

09129635212