

## دفترچه راهنمای کاربری نمایشگر وزن XK3118-T16



## فهرست

- ۱- معرفی دستگاه ..... ۲
- ۱-۱- مشخصات فنی ..... ۲
- ۲-۱- اتصالات پشت نمایشگر ..... ۳
- ۳-۱- اتصالات پورت سریال ..... ۳
- ۴-۱- اتصالات پورت لودسل ..... ۳
- ۲- پنل کاربری نمایشگر ..... ۴
- ۳- پیام‌های خطا ..... ۵

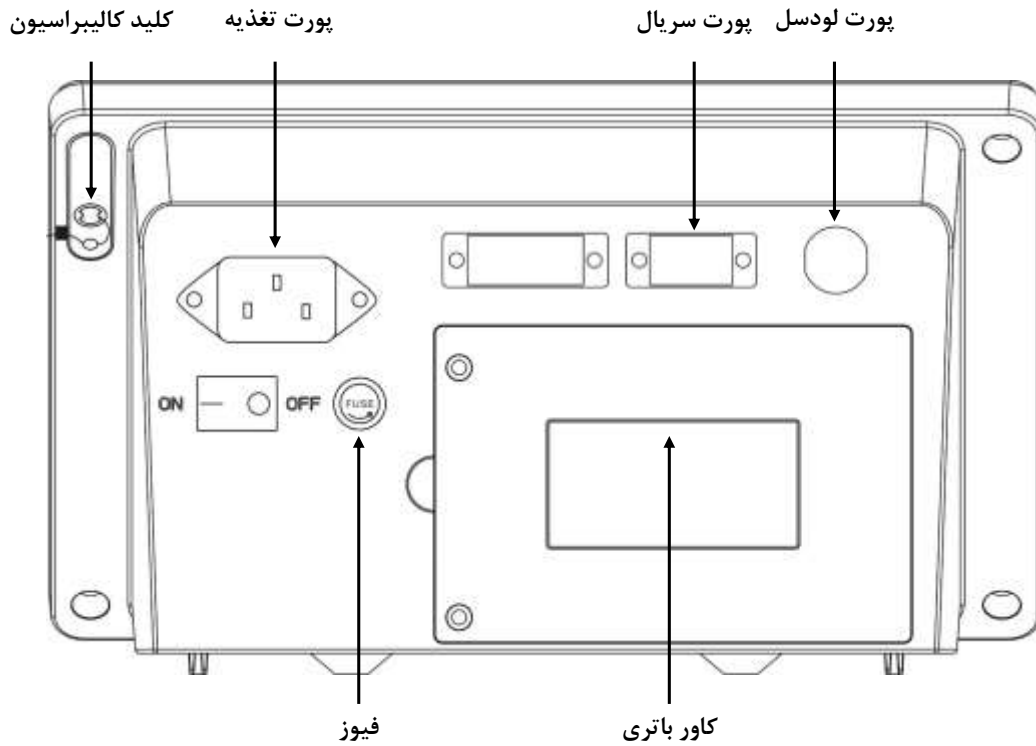
## ۱- معرفی دستگاه

نمایشگر وزن XK3118-T16 با پردازشگر قدرتمند و مبدل آنالوگ به دیجیتال بسیار دقیق و سریع، جهت استفاده بر روی باسکول‌های سبک، کفی، سیستم‌های توزین دام و سایر سیستم‌های توزین استاتیک تولید شده است.

### ۱-۱- مشخصات فنی

- واسط ارتباطی: از نوع RS232 جهت ارتباط با رایانه و نمایشگر دوم
- صفحه نمایشگر: شش رقمی از نوع LED با ارتفاع ۳۰ میلی‌متر
- جنس بدنه: از نوع پلاستیک ABS
- رده درستی: III (n=3000)
- مبدل آنالوگ به دیجیتال: از نوع  $\Sigma-\Delta$  ۲۰ بیتی، با فرکانس ۱۰ تبدیل در ثانیه
- حساسیت ورودی:  $1.5\mu\text{v}/\text{e}$
- تغذیه لودسل: DC 5V
- محدوده سیگنال ورودی:  $-16\text{mV}\sim+18\text{mV}$
- اتصال لودسل: به صورت ۴ سیم
- پشتیبانی لودسل: تا ۶ عدد لودسل ۳۵۰ اهم
- تغذیه ورودی: AC 110~220V, 50~60Hz
- مشخصات باتری داخلی: DC 6V/4AH
- محدوده دمای کاری  $0^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$  ، رطوبت 10%~85%
- محدوده دمای ذخیره‌سازی:  $-10^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$  ، رطوبت 10%~95%
- ابعاد:  $236\times 150\times 150$  (میلی‌متر)
- وزن: ۱/۵ کیلوگرم
- دارای مد ذخیره‌سازی و مصرف پایین انرژی
- دارای قابلیت انجام عملیات کنترل وزنی و تفکیک محصولات در سه دسته سبک، نرمال و سنگین

۲-۱- اتصالات پشت نمایشگر



۳-۱- اتصالات پورت سریال

شرح	
②	TXD
③	RXD
⑤	GND

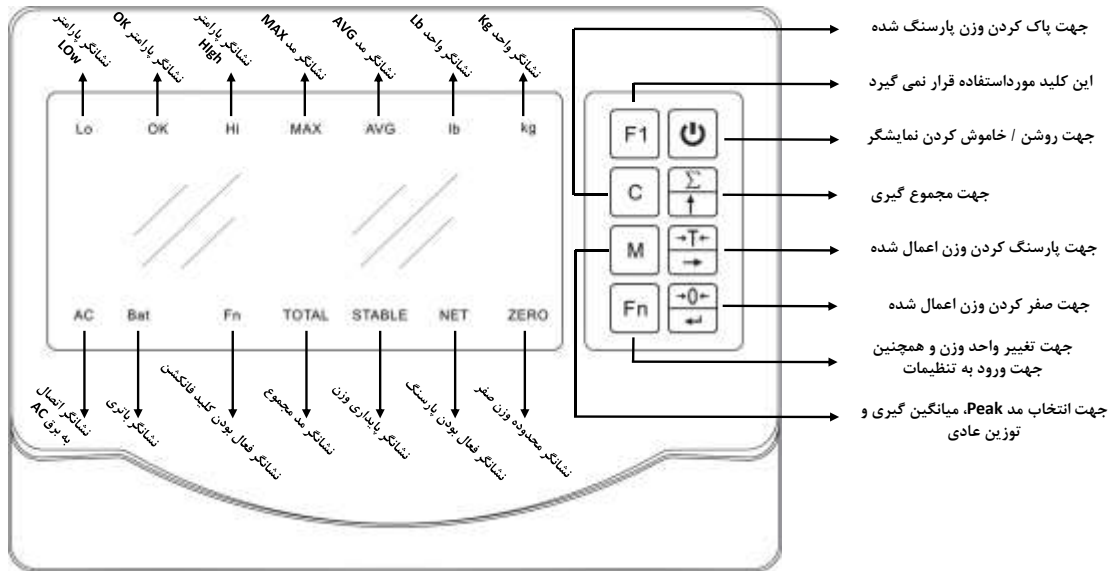
۴-۱- اتصالات پورت لودسل

شرح	
①	+Excitation
②	-Excitation
③	Shield Wire
④	+Signal
⑤	-Signal

- ✓ از اتصال صحیح بین لودسل و نمایشگر، و مناسب بودن شیلد لودسل اطمینان حاصل کنید.
- ✓ از وصل و یا جدا کردن اتصال لودسل در هنگامی که نمایشگر روشن است خودداری فرمائید. این عمل می‌تواند باعث ایجاد خرابی در نمایشگر و یا لودسل شود.

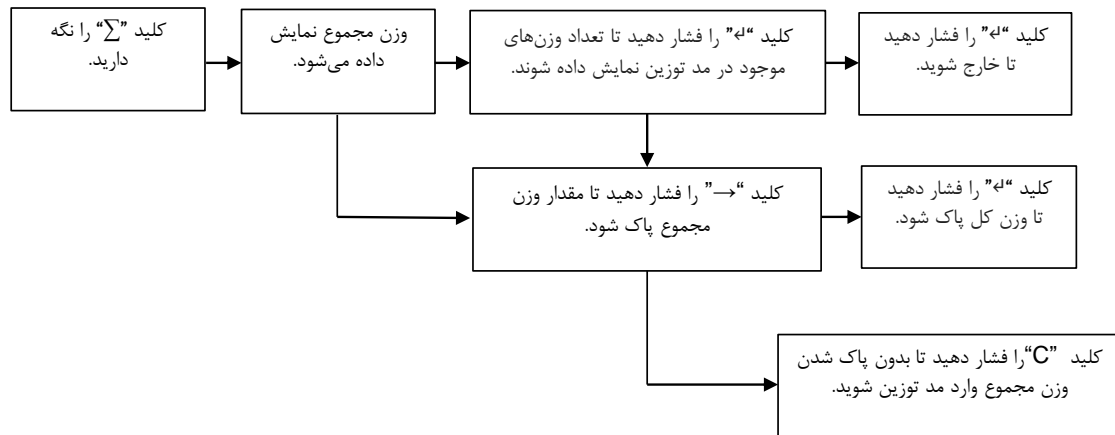
## ۲- پنل کاربری نمایشگر

پنل نمایشگر را در شکل زیر مشاهده می کنید.



- کلید جهت روشن و خاموش شدن نمایشگر استفاده می شود.
- کلید "**→T←**" جهت پارسیتر کردن وزن نمایشی بر روی نمایشگر مورد استفاده قرار می گیرد. با فشردن این کلید، نمایشگر وارد مد نمایش وزن خالص می شود و LED مرتبط با آن (NET) روشن خواهد شد. عملیات پارسیتر کردن زمانی می تواند انجام شود که هم وزن کل و هم وزن خالص بر روی کفی پایدار و بیشتر از صفر باشند. وزن پارسیتر شده با فشردن کلید "**C**" پاک می شود.
- کلید "**→0←**" جهت صفر کردن وزن نمایشی بر روی نمایشگر مورد استفاده قرار می گیرد (اگر وزن کل بر روی کفی در محدوده مجاز این عملیات باشد). انجام این عملیات در هنگامی که نمایشگر در مد نمایش وزن خالص باشد مجاز نیست.
- کلید "**Fn**" جهت تغییر واحد نمایش وزن بین Kg و Lb مورد استفاده قرار می گیرد..
- کلید "**Σ**" جهت محاسبه مجموع وزن مورد استفاده قرار می گیرد. با فشردن این کلید، زمانی که مقدار وزن خالص بیشتر از ۵ زینه (دقت نمایشگر) باشد و همچنین وزن نمایشی بر روی نمایشگر پایدار باشد، وزن خالص موجود بر روی کفی در مد جمع کننده قرار خواهد گرفت، وزن کل در مد جمع کننده، و سپس تعداد وزن های موجود در مد جمع کننده برای زمان کوتاهی به صورت **[n \*\*\*]** بر روی نمایشگر نمایش داده خواهند شد. دقت شود که برای اعمال وزن بعدی در مد جمع کننده می بایست وزن روی کفی به کمتر از ۵ زینه کاهش یابد و سپس وزن بعدی بر روی کفی قرار گیرد.

جهت مشاهده وزن مجموع کلید "Σ" را نگه دارید تا بازر دستگاه آلام دهد. در این حالت با فشردن کلید "←" تعداد وزن‌های موجود در مد توزین نمایش داده می‌شوند. با فشردن مجدد کلید "←" دستگاه به مد توزین خود باز خواهد گشت. همچنین با فشردن کلید "→" در هنگامی که وزن کل در مد جمع‌کننده نمایش داده شده است، و سپس فشردن کلید "←" زمانی که عبارت "CLEAR" بر روی نمایشگر دیده می‌شود، وزن کل را می‌توان پاک کرد.



▪ کلید "M" جهت انتخاب مدهای Peak (MAX) و میانگین‌گیری (AVG) مورد استفاده قرار می‌گیرد. در مد Peak ماکزیمم بار اعمالی بر روی سیستم توزین نمایش داده می‌شود. در هنگام استفاده از مد Peak، چراغ مرتبط با آن (MAX) روشن خواهد شد. در مد میانگین‌گیری پله‌های نمایش وزن برابر با حاصلضرب زینه دستگاه و پارامتر "Stb" خواهند بود و تغییرات کوچکتر نمایش داده نخواهند شد. توجه شود که در هنگامی که هر دو چراغ (MAX) و (AVG) خاموش باشند، نمایشگر در مد توزین عادی خواهد بود.

### ۳- پیام‌های خطا

لیست پیام‌های خطا نمایشگر در جدول زیر مشاهده می‌شود.

خطا	شرح
Err 01	مقدار وزن بیشتر از محدوده صفر است و یا اینکه نقطه صفر دستگاه پایدار نیست.
Err 02	شرایط محاسبه مجموع وزن لحاظ نشده است.
Err 03	مقدار وزن بیشتر از محدوده مجاز است و یا اینکه اتصال لودسل صحیح نیست.
Err 04	وزن در حین انجام کالیبراسیون پایدار نیست.
Err 05	خطا در کالیبراسیون بار: مقدار بار اعمالی خیلی کم است.
Err 06	شرایط پارسنگ کردن وزن لحاظ نشده است.
Err 09	خطا در خواندن داده: حافظه داده خراب شده است.

Err 10	خطا در راه اندازی: SCM خراب شده است.
--------	--------------------------------------